

Der standortinterne Verbund repräsentiert eine wesentliche Quelle von wirtschaftlichen Vorteilen für neue industrielle Vorhaben. Die durch den Stoffaustausch zwischen den einzelnen Betrieben begründeten Integrationseffekte verbessern die Kostenpositionen der Unternehmen.

Den Kern dieses Verbundes bilden die Raffinerie (TOTAL), die Caprolactamsynthese (DOMO), die alle Wertschöpfungsstufen vom Benzen ausgehend umfasst, sowie die Erzeugung technischer Gase (Linde).

Die Raffinerie, die eine partielle Oxidation plus Methanolsynthese als einen Auslass für schwere Reststoffe besitzt, liefert Methanol zur Erzeugung von Methylaminen (Eastman). Kohlenmonoxid, das als Zwischenprodukt der Methanolerzeugung vorhanden ist, wird u. a. zu Dimethylformamid weiterverarbeitet (Eastman). Schwefelwasserstoff findet bei einem mittelständischen Unternehmen zur Erzeugung von anorganischen Stickstoffprodukten Verwendung (Quadrimex).

Die Caprolactamsynthese nutzt raffineriestämmiges Propen sowie Schwefel und bezieht Sauerstoff und Wasserstoff vom Gasezentrum.

Das Gasezentrum mit seinen Kernanlagen Luftzerleger und Steamreformer versorgt u. a. die partielle Oxidation mit reinem Sauerstoff sowie Stickstoff und die Wasserstoffperoxidanlage (ARKEMA) mit Wasserstoff.

EINSATZPRODUKTE

- Luft
- Erdgas
- Erdöl
- Titandioxid
- Calciumoxid
- Benzen
- Polyamid
- Schwefel
- Ammoniak
- diverse organische Rohstoffe
- Paraffine
- Chlor
- Schwefeldioxid
- Ethylenoxid
- Fettsäure
- Pflanzenöle
- Phosphortrichlorid
- Vinylacetat
- Ethylen
- Butadien
- Acrylate
- Styren
- Glycerin
- diverse Alkohole und Lösungsmittel (LSM)
- Salz
- Bisphenol A
- Polyamine
- Formaldehyd

ZWISCHENPRODUKTE

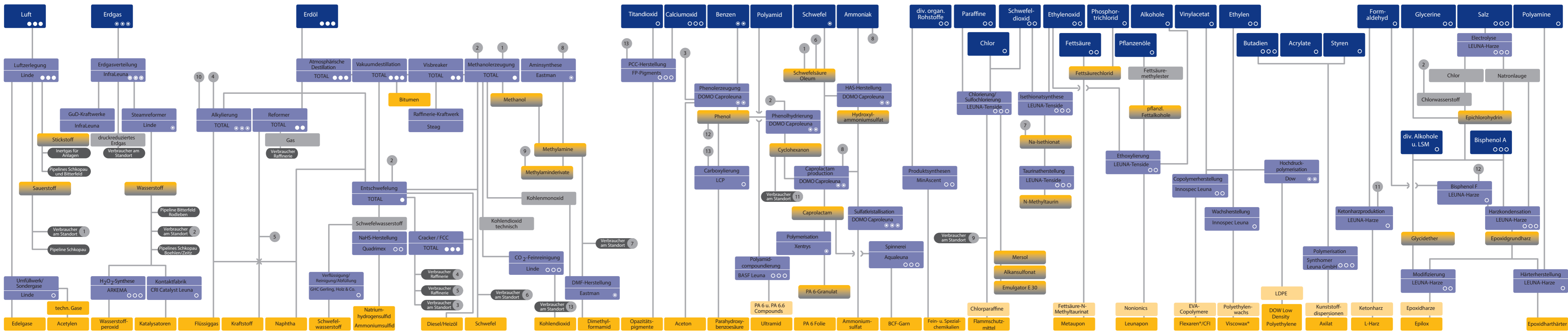
- Sauerstoff
- Stickstoff
- druckreduziertes Erdgas
- Wasserstoff
- Gas
- Schwefelwasserstoff
- Kohlendioxid technisch
- Methanol
- Kohlenmonoxid
- Methylaminderivate
- Methylamin
- Propen/Propan
- Phenol
- Schwefelsäure/Oleum
- Cyclohexanon
- Caprolactam
- Polyamid 6-Granulat
- Hydroxylammoniumsulfat
- Mersol
- Alkansulfonat
- Emulgator E 30
- Na-Isethionat
- N-Methyltaurin
- Fettsäurechlorid
- pflanzl. Fettalkohole
- Glycidether
- Chlor
- Chlorwasserstoff
- Epichlorhydrin
- Natronlauge
- Epoxidgrundharz

VERKAUFSPRODUKTE

- Edelgase
- Stickstoff
- Sauerstoff
- technische Gase
- Acetylen
- Wasserstoffperoxid
- Wasserstoff
- Katalysatoren
- Flüssiggas
- Kraftstoff
- Naphtha
- Schwefelwasserstoff
- Natriumhydrogensulfid
- Ammoniumsulfid
- Bitumen
- Diesel/Heizöl
- Schwefel
- Methanol
- Kohlendioxid
- Methylaminderivate
- Methylamine
- Dimethylformamid
- Opazitätspigmente
- Aceton
- Phenol
- Parahydroxybenzoesäure
- Ultramid
- Schwefelsäure/Oleum
- Cyclohexanon
- Caprolactam
- Polyamid 6-Granulat
- PA 6 Folie
- BCF-Garn
- Hydroxylammoniumsulfat
- Ammoniumsulfat
- Fein- und Spezialchemikalien
- Mersol
- Alkansulfonat
- Emulgator E 30
- Flammenschutzmittel
- Na-Isethionat
- N-Methyltaurin
- Metaupon
- Fettsäurechlorid
- pflanzl. Fettalkohole
- Leunapon
- Flexaren/CFI
- Viscowax
- DOW Low Density Polyethylene
- Axilat
- L-Harz
- Glycidether
- Epilox
- Epichlorhydrin
- Epoxidgrundharz
- Epoxidharzhärter

LEUNA

HAUPTERZEUGNISLINIEN



Bezeichnungen

- Einsatzprodukt
- Verkaufsprodukt
- Zwischenprodukt
- Rohstoff im internen Verbund
- Produktbezeichnung
- Verwendungszweck
- Prozessbezeichnung
- Hersteller / Firma

Zwischenprodukte

- 1 Sauerstoff
- 2 Wasserstoff
- 3 Propen / Propan
- 4 C₄-Fraktion
- 5 FCC-Benzin
- 6 Schwefel
- 7 Methylamin
- 8 Ammoniak
- 9 Chlorwasserstoff
- 10 Schwefelsäure
- 11 Cyclohexanon
- 12 Phenol
- 13 CO₂

Produktmenge: [kt / a]

- < 5
- < 5 bis 10
- < 10 bis 50
- > 50 bis 100
- > 100 bis 200
- > 200 bis 500
- > 500 bis 1000
- > 1000 bis 2000
- > 2000